



WICKELN  
BINDEN  
ABLEGEN

## KABEL WICKELN SCHNELL UND RATIONELL

Die Kabelringwickler von ramatech zeichnen sich als leistungsstarke und flexible Peripheriegeräte aus. Kabel und flexible Leiter bis zu einem Durchmesser von 35 mm können mit den Ringwickel-Geräten verarbeitet werden. Parameter können einfach und schnell auf einem LCD Bedienterminal programmiert werden. Die vollautomatischen Ringwickler verfügen über Schnittstellen zu verschiedenen Kabelverarbeitungs-Automaten und eignen sich daher bestens als Zusatzgeräte und unkomplizierte Erweiterung zu einer kompletten Verarbeitungslinie.

Hohenrainstrasse 36 CH 6280 Hochdorf  
+41 (0)41 914 26 26  
[www.ramatech.ch](http://www.ramatech.ch)

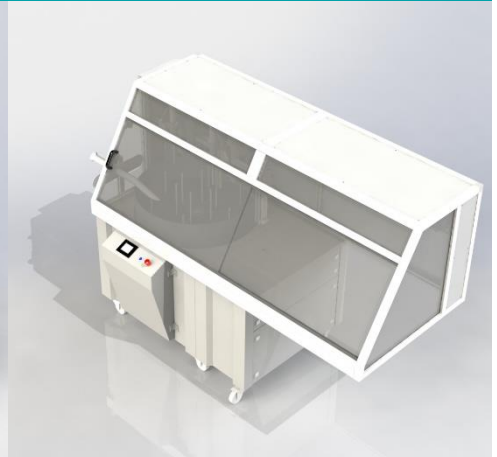
# Vollautomatische Wickelsysteme



**KRI 450 / 850 C**



**KRI 450 / 850 CB**



**KRI 450 / 850 CBP**

## KRI 450 / 850 Coil

Das Kabel wird vom Ablängautomaten über ein Führungsrohr direkt in die Wickeldorne des Ringwicklers geführt. Wickeldurchmesser sind individuell verstellbar. Nach dem Wickelvorgang senken sich die Dorne automatisch ab, die Schutzhaube wird geöffnet und der Kabelring kann entnommen werden. Auch sehr schwere Kabelringe lassen sich leicht über einen Tisch flach weg schieben.

## KRI 450 / 850 Coil + Bind

Integration eines zusätzlichen manuellen Bindegerätes. Der Kabelring wird auf gleicher Höhe seitlich verschoben und bündig von Hand in das Bindegerät geführt.

## KRI 450 / 850 Coil + Bind + Pull

Integration eines voll-automatischen Handling- und Abbindeystems.

Das Handlingsystem führt einen voll-automatischen Abbindevorgang durch und gibt den Kabelbund kontrolliert frei.

Leistungsdaten	KRI 450	KRI 850
Kabelring-Innendurchmesser	min. 120 mm	min. 250 mm / max. 600 mm im Auto-Mode max. 400 mm
Kabelring-Aussendurchmesser	max. 430 mm	max. 850 mm im Auto-Mode max. 600 mm
Kabelring-Höhe	max. 145 mm	max. 160 mm
Flexible Leiter bis Durchmesser	max. 20 mm	max. 35 mm
Gewicht Kabelringe	40 Kg	80 Kg / 20 Kg CBP
Steuerung	SPS und LCD-Bedienterminal Programmierbar sind: - Innen- und Aussendurchmesser - Steigung - Ausziehen - Absenkezeit der Wickeldorne	SPS und LCD-Bedienterminal Programmierbar sind: - Innen- und Aussendurchmesser - Steigung - Ausziehen - Absenkezeit der Wickeldorne
Schnittstellen	Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs- Automaten	Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs- Automaten
Geschwindigkeit	Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle	Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle
Anschluss	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT
Pneumatik	6 bar	6 bar
Drehzahl	max. 310 min.-1	max. 133 min.-1