



## Gamma 255

Vollautomatische Kabelverarbeitungs-  
maschine für kleine Querschnitte

**komax**



Qualitativ beste Verarbeitung über einen einzigartig grossen Querschnittsbereich – Diese vollautomatische Kabelverarbeitungsmaschine besticht durch seine einfache Bedienung und Flexibilität. Ob beidseitiges Crimpen oder Verdrillen, Fluxen und Verzinnen – Die Gamma 255 überzeugt durch einzigartige Prozesssicherheit und minimalste Umrüstzeiten. Trotz minimalstem Platzbedarf sind Qualitätsüberwachungen sowie ein Zuführsystem voll integriert und bereits im Standard enthalten.

#### **Anwendungsbereich**

Die Komax Gamma 255 ist eine flexible vollautomatische Kabelverarbeitungsmaschine für die effiziente Leitungsverarbeitung. Dabei werden Querschnitte von 0.0123mm<sup>2</sup>/AWG36 bis 2.5mm<sup>2</sup>/AWG14 in bester Qualität verarbeitet.

Alle handelsüblichen Werkzeuge sind einsetzbar. Beidseitig gecrimpte Leitungen sind bereits ab 20mm Länge möglich.

## Technologie

Die Bearbeitung des gesamten Querschnittsbereiches erfolgt via programmierbaren, hochdynamischen Servoantrieben und mit V-Abisoliermessern. Zur Standardausrüstung der Maschine gehören Prefeeder, Spliceüberwachung, Kabelendüberwachung, Knotenüberwachung sowie zwei Kabelrichtstationen. Der integrierte Prefeeder garantiert eine schonende Leitungszufuhr aus Fässern, ab losen Ringen oder von Spulen – dies auch mit hohen Einzugsgeschwindigkeiten. Ein Schlechkabelhandling mit automatischer Nachproduktion ist ebenfalls integriert.

Die Maschine verfügt über eine WPCS-Schnittstelle und lässt sich damit einfach in ein Produktions-Planungssystem (Komax MES oder kundenspezifisch) einbinden. Zum Verifizieren der Qualität sind Messgeräte für die Crimphöhe (Komax 341) und Auszugskraft (Q1210, Komax 332) im Produktionsablauf integrierbar.



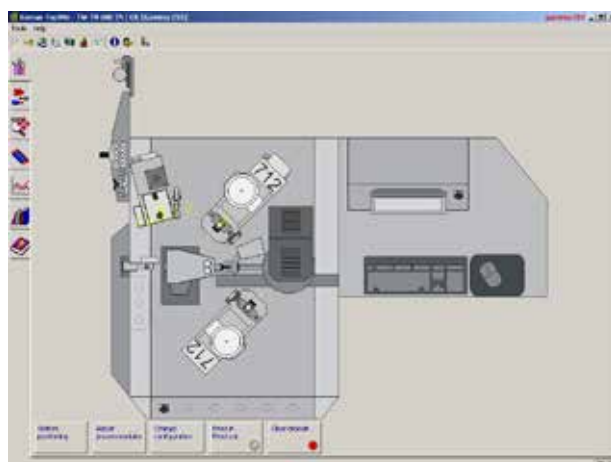
▲ **Schneidkopf** Gamma 255



▲ **Prefeeder** Integriert

## Bedienerfreundlichkeit

Das gut durchdachte, kompakte Layout erlaubt das Umrüsten vom Crimpen zu Verdrillen, Fluxen und Verzinnen in sehr kurzer Zeit. Die Komax Gamma 255 ist dank der vertikal öffnenden Schutzhaube von allen Seiten gut zugänglich. Die Bedienung sowie das gesamte Materialhandling erfolgt bequem und einfach. Zudem sorgt die bewährte Bedieneroberfläche TopWin in über 20 Sprachen für einen hohen Bedienkomfort.



▲ **TopWin** Bedienoberfläche

## Flexibilität

Zeitgemässe Kabelkonfektion verlangt funktions- und kostenoptimierte Gesamtlösungen. Um dies zu erreichen sind Bearbeitungsmodule wie die Crimpmodule mci 712 und mci 722, das Verdrillmodul mci 782 sowie Flux-/ Verzinmodul ioc 785 mit allen Prozessüberwachungen in der TopWin Bedienersoftware integriert. Die Auswahl zwischen zwei verschiedenen Crimpmodulen bietet die Möglichkeit, die Gamma 255 auf individuelle Bedürfnisse anzupassen.

Welche Produkte auch auf der Gamma 255 gefertigt werden, mit der intuitiven Bedienung lässt sich die Flexibilität voll nutzen. Sämtliche Produktdaten werden in einer Datenbank abgespeichert und sind jederzeit wieder abrufbar.



### ▲ Querschnittsbereich

0.0123mm<sup>2</sup> bis 2.5mm<sup>2</sup> (AWG36–AWG14)












### ▲ Konfiguration Verdrillen, Fluxen und Verzinnen

## Ihr Gewinn

- Grosser Querschnittsbereich ist zuverlässig verarbeitbar
- Beidseitig Crimpen oder Verdrillen, Fluxen und Verzinnen möglich
- Beidseitig gecrimpte Leitungen bereits ab 20mm Länge
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- Minimalste Umrüstzeiten
- Hoher Ausrüstungsstandard
- TopWin mit grafischer Bedienoberfläche
- Bequeme Zugänglichkeit
- Hochdynamische Servoachsen im Einsatz
- Über 20 verschiedene Sprachen stehen zur Verfügung

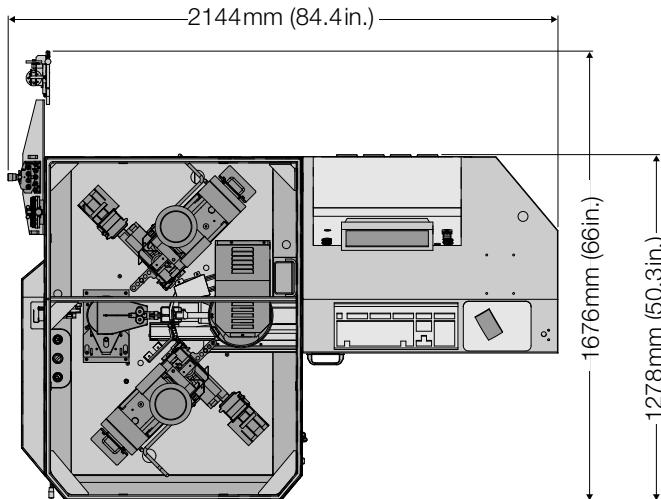
## Verarbeitungsbeispiele

Ablängen		Koax- und Triaxkabel verarbeiten	
Abisolieren mit Vollabzug		Teilhub für geschlossene Kontakte	
Abisolieren mit Teilabzug		Aderendhülsen crimpen	
Crimpen		Tintenstrahldrucken	
Verdrillen / Verzinnen			

## Optionen und Zubehör

Zuführsysteme	Abroller Komax 104
Bedruckungssysteme	Komax Inkjet Bedruckungssysteme Offline
Kabeleinzug	Rollenantrieb
Prozessmodule	Crimpmodul mci 712   Crimpmodul mci 722 (mit programmierbarer Crimphöhe)   Verdrillmodul mci 782   Verzinnmodul ioc 785
Qualitätssicherung	Crimphöhenmessung Komax 341   Auszugskraftmessung Q1210 oder Komax 332   Crimpkraftüberwachung CFA/CFA+
Ablagesysteme	Grundmodul 1 m (39.4in.) oder 3m (118.1in.)   Ablagegreifer für feine Leitungen
Zubehör	Barcodeleser   Towerlight   Arbeitslupe   UPS-Unterbrechungsfreie Stromversorgung   Spulenhalter   Set für grosse Kabelfässer  Software: Vernetzungsschnittstelle WPCS   Datenkonvertierung TopConvert   Produktionsleitsystem Komax MES

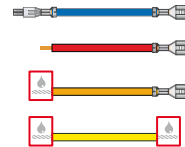
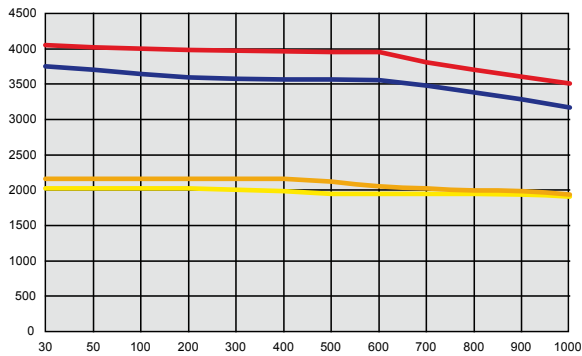
## Maschinenlayout



Höhe mit geschlossener Haube: 1750mm (68.9in.)  
 Höhe mit offener Haube: 2650mm (104.3in.)

## Richtwerte für Stückzahlleistungen Gamma 255\*

Stückzahl [Stck/h]



Leiter FLRY 0.50mm<sup>2</sup> (AWG20)  
 Pneumatikdruck 6bar (87psi)  
 Geschwindigkeit 100%  
 Beschleunigung 100%  
 Crimpmodule mci 712  
 Crimpkraftüberwachung aktiv

Kabellänge [mm]

\*Angaben ohne Gewähr, in Abhängigkeit von verarbeitetem Material

## Technische Daten

Längenbereich	15mm–10000mm (0.6in.–32.8ft.)
Längengenauigkeit	Repetiergenauigkeit: ±(0.2% +1.0mm (0.04in.))
Abisolierlängen	0.1mm–15mm (0.0039in.–0.59in.)
Leitungsquerschnitte**	0.0123mm <sup>2</sup> –2.5mm <sup>2</sup> (AWG36–AWG14)
Kabeleinzugsgeschwindigkeit	Maximal 3m/s (9.8ft/s)
Geräuschpegel	<75dB (ohne Crimpwerkzeuge)
Elektrischer Anschluss	3×208–400V 50/60Hz 1×230V 50/60Hz
Pneumatischer Anschluss	4–6bar (58–87psi)
Luftverbrauch	3m <sup>3</sup> /h (106ft <sup>3</sup> /h)
Gewicht	870kg (1918lb) Brutto – mit Verpackung

\*\* Auf der Gamma 255 lassen sich Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.