



KTR 160

Bandagiermaschine

KABATEC

A KOMAX COMPANY

KTR 160

Ideale Lösung für komplexe Anforderungen

Ob Kabelsätze in der Fahrzeugtür, Spiegelverkabelungen oder Batteriekabelsätze: Die Bandagiermaschine KTR 160 ist perfekt auf die Verarbeitung von Kabelbäumen mit höchster Komplexität ausgerichtet. Bis zu 20 Prozessschritte können auf dem Display visualisiert werden, wodurch die Fertigung deutlich erleichtert wird. Insgesamt umfasst der Speicher satte 95 Gigabyte und es können bis zu 999 Programmzeilen angezeigt werden.

Die zwei separaten Motoren an Vorschub und Wickelkopf sorgen für maximale Flexibilität. Dadurch sind die Start- und Stoppszeiten extrem kurz, was eine hohe Produktivität ermöglicht. Ebenfalls zur Flexibilität trägt die freie Positionierung des Linearsystems bei: Es können je nach Bedarf individuelle Positionen angefahren werden. So lassen sich Stecker ideal zueinander positionieren – ganz ohne manuellen Aufwand. Außerdem ist die KTR 160 mit einer pneumatischen Zange ausgestattet, die mit weiteren frei positionierbaren Haken bestückt werden kann. Somit ist es möglich, unterschiedliche Vorstehmaße zu generieren und das Handling zusätzlich zu verbessern.

Schnell und sicher

Mehr Sicherheit in der Anwendung: Die KTR 160 ist mit einer Schutzhaube ausgestattet, die sich automatisch öffnet und schließt. Alle rotierenden Teile werden durch die Haube abgedeckt. Gleichzeitig erlaubt die optimale Zugänglichkeit ein schnelles Handling.

Die KTR 160 zählt zu den herausragenden Erfolgsmodellen im Produktportfolio von KABATEC. Während die KTR 10 CS ein beliebtes Einsteigermodell für Kabelstränge mit maximal vier Abzweigen ist, wurde die KTR 160 speziell für Kabelbäume mit hoch komplexen Geometrien entwickelt. Ihre Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit machen sie zur idealen Maschine in der professionellen Kabelsatzproduktion.

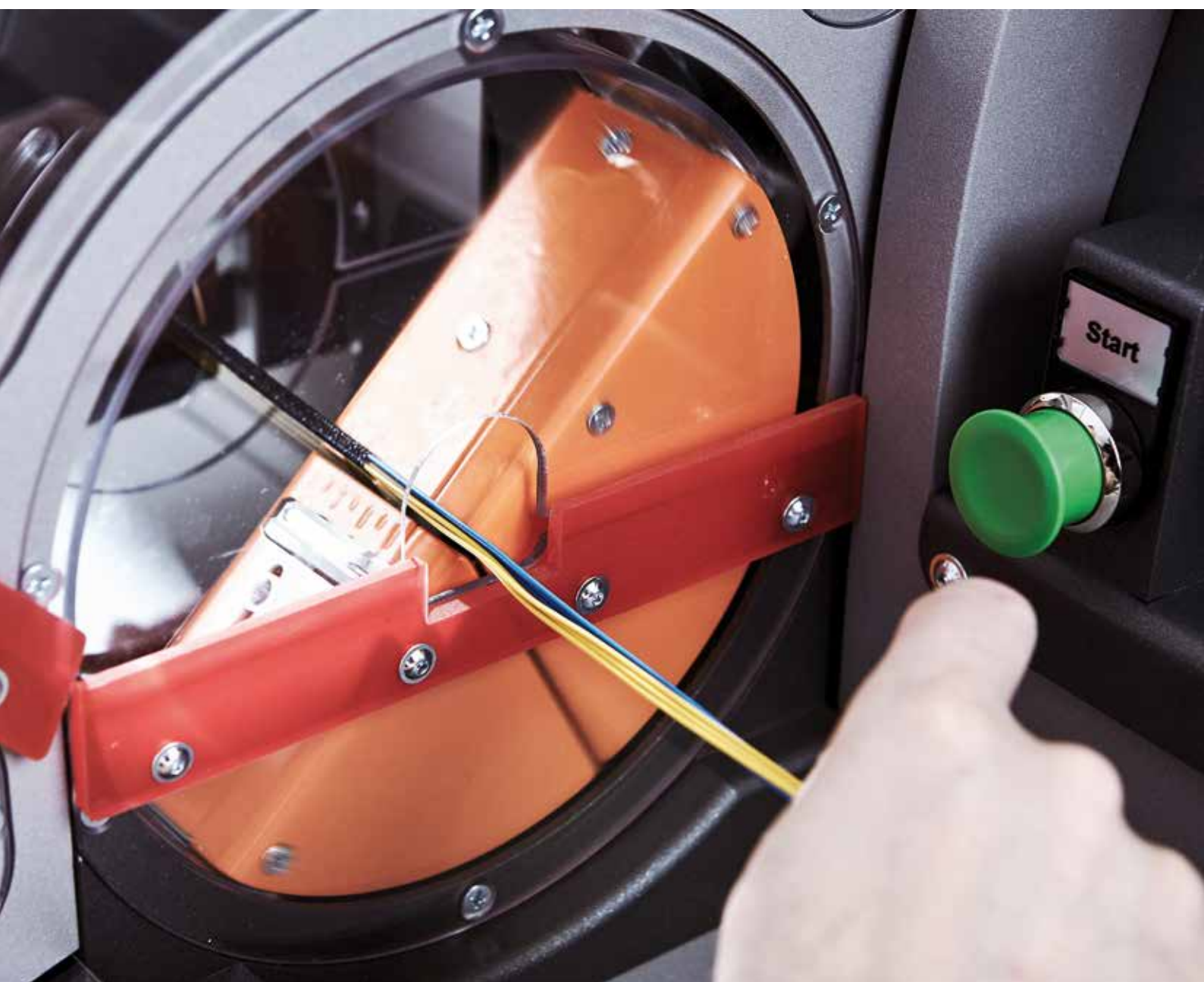


EINFACHE PRODUKTION
DAS LINEARSYSTEM IST FREI POSITIONIERBAR.
SO LÄSST SICH EIN GEWÜNSCHTES, IMMER
WIEDERKEHRENDES VORSTEHMASS REALISIEREN.



▶ Vorschub und Wickelkopf verfügen über jeweils einen Servoantrieb. Die KTR 160 bietet dadurch Vorteile im Hinblick auf Flexibilität und Produktivität.

MAXIMALE SICHERHEIT
DIE SCHUTZHAUBE SCHLIESST BEIM STARTEN
DES PROZESSES AUTOMATISCH.



Visualisierung und Programmierung

- 95 Gigabyte bieten extra viel Speicherplatz. Je nach Komplexität der gespeicherten Kabelsätze und Größe der Bilddaten sind das mehrere tausend Programme.
- Bis zu 999 Programmzeilen können dargestellt werden.
- Visualisierung der einzelnen Wickelschritte erleichtert den Produktionsablauf.
- Fotos von Steckern können im Display angezeigt werden, um die richtige Reihenfolge der zu bandagierenden Leitungen einfach darzustellen. - Programme können direkt auf der Maschine erstellt oder auch vom Unternehmensnetzwerk (per WLAN oder USB-Stick) geladen werden.

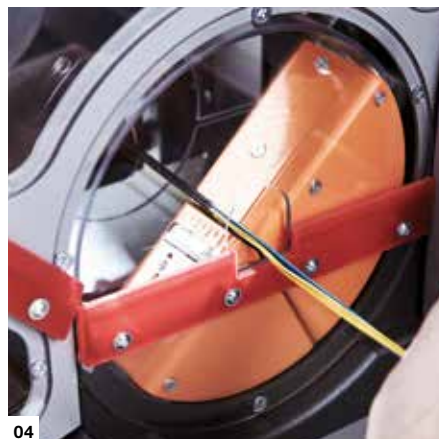
Gut geschützt

- Dank der Schutzhaube ist maximale Sicherheit gegeben. Das händische Schließen des Sicherheitsbereichs entfällt, denn die Haube schließt beim Starten des Prozesses automatisch.
- Einfaches und schnelles Handling.

Hervorragende Prozessqualität und Wirtschaftlichkeit

- Geringer Klebebandverbrauch: Bis zu 25 Prozent Materialeinsparung gegenüber der manuellen Fertigung.
- Robustes Bandvorschubsystem: Wenig Verschleiß, höhere Standzeiten.
- Bandvorschub ohne mechanische Belastung durch Rollen sorgt außerdem für einen schonenden Transport des Leitungssatzes.
- Hohe reproduzierbare Bandagierqualität dank Programmsteuerung.

- 01**
Leichte Entnahme des fertigen Kabels:
Die pneumatische Zange öffnet sich und das Kabel fällt automatisch ins Maschinenbett.
- 02**
Die einzelnen Schritte können visualisiert werden, z.B. die Reihenfolge der zu bandagierenden Abzweige
- 03**
Eine am Wickeltisch integrierte Schneidvorrichtung ermöglicht das leichte und sichere Durchtrennen des Klebebands.
- 04**
Der Wickelbereich ist komplett von der Sicherheitshaube umschlossen.
- 05**
KTR 160 ist die ideale Maschine zur professionellen Fertigung von komplexen Kabelbäumen.



KTR 160

Applikationen auf Kundenwunsch

Um speziellen Kundenanforderungen gerecht zu werden, hält KABATEC ein breites Angebot an zusätzlichen Ausstattungsoptionen bereit. Auch für die KTR 160 sind zahlreiche Applikationen auf Kundenwunsch möglich.

Barcodescanner

Programme in Sekundenschnelle erfassen – mit dem optionalen Barcodescanner ist das möglich. Er erleichtert das Laden von Programmen und sorgt damit für einfache Abläufe und Zeitersparnis.



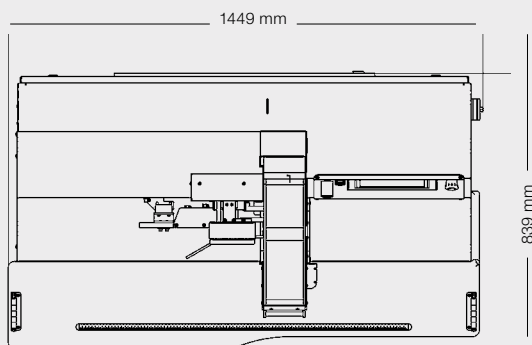
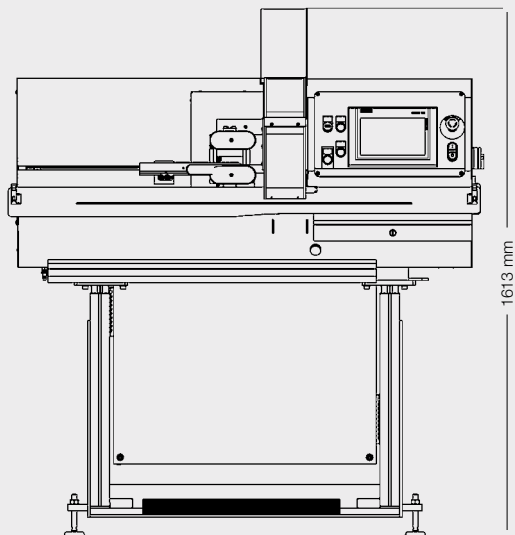
Individuelle Wickeltische

Je nach Klebebandbreite, Kabeldurchmesser und Abstand zwischen Steckerende und Bandanfang variieren auch die Anforderungen an den Wickeltisch. Derzeit hält KABATEC sieben verschiedene Wickeltischtypen vor. KABATEC fertigt darüber hinaus individuelle Wickeltische auf Kundenwunsch.



Klemmvorrichtung für perfekten Halt

Optional kann die KTR 160 mit einer Klemmvorrichtung ausgestattet werden. Dabei handelt es sich um zwei Rollen rechts an der Maschine, die zufahren und den Kabelsatz fixieren. So ist es beispielsweise möglich, den Bandagierprozess zu stoppen, um eine zweite Leitung einzulegen. Die Leitungen werden dadurch präzise zueinander positioniert. Eine Applikation, die für höchste Maßhaltigkeit sorgt.



Technische Daten - Die KTR 160

Anwendung	Bandagieren von langen Kabelsätzen mit einer Vielzahl an Abzweigen
Klebeband und Kabelsatz Daten	
Kabelsatzdurchmesser	< 15 mm (Optional: < 40 mm)
Max. Wickellänge	20 m je Strecke
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebänder (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage <25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1,5“ und 3“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
Doppelbandage 2 x 1,5“	
Bandrollenkerndurchmesser	2 x 1,5“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min
Vorschubart	Kombinierter Linear- und Bandvorschub
Vorschub	0 – 45 mm/U, programmgesteuert
Länge der Lineareinheit	385 mm
Bandende-Erkennung	durch optischen Sensor
Anschluss elektrisch	3L/N/PE 380 - 480V AC/50-60Hz (optional: 3P/N/PE 380 - 480V AC/50-60Hz)
Vorsicherung	16 A
Anschlussleistung	2.100 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6MPa / 87psi)
Abmessung (H/B/T)	1613 mm x 1449 mm x 839 mm
Gewicht	ca. 365 kg

Höchste Qualitätsansprüche und innovative Produkte machen KABATEC zum Weltmarktführer für Bandagier- und Bündeltechnologien. Das Unternehmen mit Sitz in Burghaun (Hessen) fertigt halb- und vollautomatische Maschinen zur Verarbeitung von klebenden und nicht klebenden Bändern. Für Kunden – insbesondere in der Automobilindustrie – realisiert KABATEC maßgeschneiderte Komplettlösungen für die Verarbeitung von Kabeln und Leitungen aller Art.

Kerngeschäft ist die Entwicklung und Produktion von Bandagier- und Bündelmaschinen sowie kundenspezifischen Sonderanlagen, die in enger Kooperation geplant und gefertigt werden. Innovationen, hohe Erfahrungswerte und ein gutes Gespür für globale Marktanforderungen sorgen für eine herausragende Qualität und Performance der Produkte.

Im Jahr 2008 gegründet, hat sich KABATEC innerhalb von kürzester Zeit den globalen Spitzenplatz gesichert. Durch die Integration der Ondal Tape Processing GmbH hat KABATEC seine Marktposition weiter gestärkt. Das Unternehmen blickt insgesamt auf mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Tapeverarbeitung zurück. Seit 2016 gehört KABATEC zur schweizerischen Komax Holding AG, die auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Als Unternehmen der Komax Gruppe nutzt KABATEC das leistungsstarke globale Vertriebs- und Servicenetz, mit dem Komax Kunden in über 60 Ländern lokal vor Ort unterstützt.



Marktsegmente von Komax

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.

40
YEARS
CUTTING
EDGE

Kabatec GmbH & Co. KG
Am Grubener Weg 15
D-36151 Burghaun
Phone +49 6652 79362-0
www.kabatec.com
info.bgh@kabatec.com

KABATEC
A KOMAX COMPANY