



# KTR 10 CS

Bandagiermaschine



## KTR 10 CS


### Kompaktes Einstiegsmodell

Hohe Maßhaltigkeit, einfaches Handling und maßgeschneiderte Optionen: Die Tischmaschine KTR 10 CS (Control System) bietet einen idealen Einstieg in das programmgestützte Bandagieren. Sie verfügt über ein kombiniertes Längenmess- und Rollenvorschubsystem und speichert bis zu 20 Fertigungsschritte. So entstehen hochpräzise Bandagen nach individuellen Vorgaben. Ob einfache Kabelsätze oder Module wie beispielsweise Türkabelsätze, Spiegelverkabelungen oder Kabelsätze für den Dachhimmel: Die leistungsstarke KTR 10 CS überzeugt durch Schnelligkeit und zuverlässige Performance.

Die eigens von KABATEC programmierte Software ist optimal auf Kundenbedürfnisse abgestimmt. Beispielsweise können mehrere Userprofile mit unterschiedlichen Berechtigungen angelegt werden. Alternativ steht auch der im Standard verbaute Schlüsselschalter zur Verfügung, um Programme und Einstellungen zu ändern. Auch der hohe Bedienkomfort des 4-Zoll-Touchdisplays zählt zu den Vorzügen der Maschine. Ein praktisches Detail ist der manuelle Modus für den Einrichtbetrieb.

Ob unterschiedliche Wickeltische, Bandende-Sensor, Ausführung für Doppelbandagen und vieles mehr: KABATEC realisiert umfassende Applikationen auf Kundenwunsch. So ermöglicht KABATEC maßgeschneiderte Qualitätsmaschinen, die keine Wünsche offen lassen.



A close-up photograph of a mechanical device, likely a tape dispenser or a similar tool. The device features two prominent red rollers mounted on a metal shaft. A black cable or tape is being fed through the rollers. The background is a dark, textured surface, possibly the body of the machine. The lighting is bright, highlighting the smooth texture of the red rollers and the metallic sheen of the shaft.

**PRÄZISE ÜBERLAPPUNGEN**  
**EXAKTER UND RUND 25 % WENIGER**  
**KLEBEBANDVERBRAUCH IM VERGLEICH**  
**ZUR HANDBANDAGE.**

▶ Die KTR 10 CS verfügt über ein Messsystem zur Programmierung von Längen – das sorgt für höchste Maßhaltigkeit auch bei Überlappungen.

# KOMPAKTES DESIGN

## IDEALE INTEGRIERBARKEIT IN DIE FERTIGUNG



**01**

Genauere Präzision von Beginn an: Die Linearführung sorgt für eine exakte Überlappung, auch von kurzen Abzweigen.

**02**

Ideal für lange Bandagen: Die KTR 10 CS bandagiert Kabelsätze bzw. Abzweige bis zu einer Länge von 20 m.

**03**

Das am Wickeltisch integrierte Messer ermöglicht ein leichtes und sicheres Schneiden des Klebebands am Ende der Bandage.

**04**

Ob Klebeband mit hohen Abzugskräften oder dünnes Tape: Dank der Bandabzugshilfe entstehen äußerst biegsame Kabelsätze.

**05**

Einfaches Testen von neuen Programmen durch Umschaltung der Modi und stufenlose Geschwindigkeitsregulierung per Fußpedal.

### Die beste Wahl für Einsteiger

- Kompakt und vielseitig einsetzbar: Dank der äußerst kompakten Bauweise ist die KTR 10 CS leicht in die Kabelmodul-Fertigung integrierbar.
- Maschine kann einfach auf einem Tisch platziert werden.
- Wartungsarm und zuverlässig.
- Die KTR 10 CS lässt den Einstieg ins automatische Bandagieren mühelos gelingen.



### Kombiniertes Längenmess- und Rollenvorschubsystem

- Hochpräzise Bandagen nach individuellen Anforderungen.
- Durch die Kopplung von Lineareinheit und Rollenvorschub und dank der integrierten Messrolle ermöglicht die KTR 10 CS eine äußerst hohe Maßhaltigkeit.
- Ob Sparbandage oder Vollbandage: Die KTR 10 CS sorgt stets für gleichmäßige Überlappungen.



01

### Programmgestützte Fertigung

- Bis zu 200 Programme für die unterschiedlichsten Kabelbäume und Module können gespeichert werden.
- Darüber hinaus speichert die Maschine bis zu 20 Bandagierabschnitte.
- Leichte Bedienbarkeit: Das gewünschte Programm wird einfach per Touchscreen angewählt.



02



03



04



05

# KTR 10 CS

## Noch mehr Optionen auf Kundenwunsch

KABATEC hat die bewährte Bandagiermaschine KTR 10 CS in enger Zusammenarbeit mit langjährigen Kunden entwickelt und stetig optimiert. Dabei hat KABATEC auch zahlreiche Lösungen für individuelle Kundenansprüche entwickelt, die optional auf Kundenwunsch verfügbar sind.

## Extra Auswahl: Diverse Wickeltische

Sieben unterschiedliche Wickeltische sind standardmäßig verfügbar. Sie können je nach Klebebandbreite, Kabeldurchmesser und Abstand vom Steckerende zum Bandageanfang konfiguriert werden. Darüber hinaus fertigt KABATEC auch individuelle Applikationen auf Kundenwunsch.



## Doppelt sicher: Geschirmte Leitungen

Dank der Ausführung mit Doppelbandage können Alu- und PVC-Band gleichzeitig verarbeitet werden. In nur einem Prozessschritt entstehen somit geschirmte Leitungen.

## Höhere Produktivität: Bandende-Erkennung

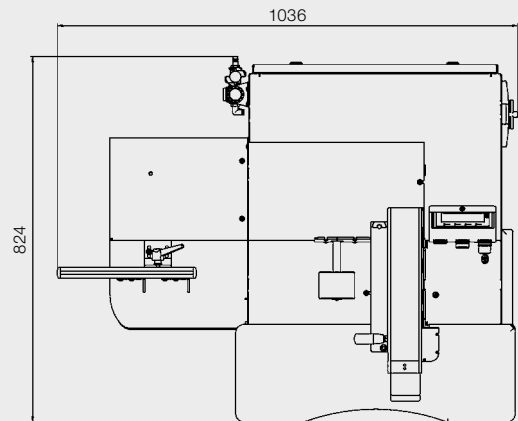
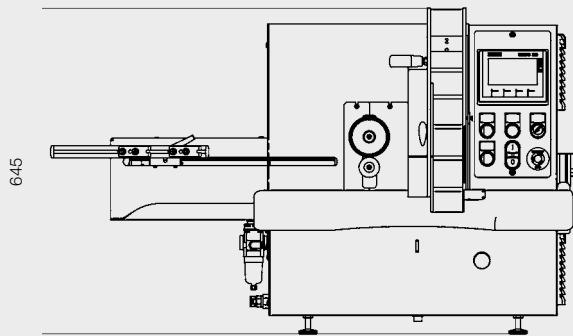
Die optionale Bandende-Erkennung registriert das Ende des Klebebands, bevor die letzte Lage auf den Kabelsatz gebracht wird. Die Maschine hält an und die Rolle kann gewechselt werden. Danach wird der Prozess an exakt dieser Stelle fortgesetzt.

## Weitere individuelle Applikationen

Ob Aufnahmehalter für spezielle Kabelsätze, pneumatische Zange zum Greifen der Kabel, Ausführung mit seitlicher Abdeckung und / oder Bandabzugshilfe: Zahlreiche weitere Optionen sind für die KTR 10 CS verfügbar.



KABATEC berät und informiert rund um wunschgemäße Applikationen, die für Perfektion bis ins Detail sorgen.



## Technische Daten - Die KTR 10 CS im Überblick

Anwendung	Bandagieren von längenspezifischen Kabelsätzen mit bis zu 4 Abzweigen
<b>Klebeband und Kabelsatz Daten</b>	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (optional: < 35 mm)
Max. Wickellänge	20 m je Strecke
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebänder (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage <25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1,5" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
<b>Doppelbandage 2 x 1,5"</b>	
Bandrollenkerndurchmesser	2 x 1,5"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
<b>Doppelbandage 1 x 1,5" + 1 x 4"</b>	
Bandrollenkerndurchmesser	1 x 1,5" (Klebeband) + 1 x 4" (Aluminiumfolie)
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (Klebeband) + 210 mm (Aluminiumfolie)
<b>Maschinendaten</b>	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min
Vorschubart	Kombinierter Linear- und Rollenvorschub
Vorschub	0 – 70 mm/U, programmgesteuert
Länge der Lineareinheit	300 mm
Bandende-Erkennung	optional (durch optischen Sensor)
Anschluss elektrisch	L/N/PE 210 - 240 V AC/50 - 60Hz +-10% (optional: P/N/PE 100 - 120 V AC/50 - 60Hz +-10%)
Vorsicherung	16 A
Anschlussleistung	1.500 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6MPa / 87psi)
Abmessung (H/B/T)	645 mm x 1036 mm x 824 mm
Gewicht	ca. 160 kg

Höchste Qualitätsansprüche und innovative Produkte machen KABATEC zum Weltmarktführer für Bandagier- und Bündeltechnologien. Das Unternehmen mit Sitz in Burghaun (Hessen) fertigt halb- und vollautomatische Maschinen zur Verarbeitung von klebenden und nicht klebenden Bändern. Für Kunden – insbesondere in der Automobilindustrie – realisiert KABATEC maßgeschneiderte Komplettlösungen für die Verarbeitung von Kabeln und Leitungen aller Art.

Kerngeschäft ist die Entwicklung und Produktion von Bandagier- und Bündelmaschinen sowie kundenspezifischen Sonderanlagen, die in enger Kooperation geplant und gefertigt werden. Innovationen, hohe Erfahrungswerte und ein gutes Gespür für globale Marktanforderungen sorgen für eine herausragende Qualität und Performance der Produkte.

Im Jahr 2008 gegründet, hat sich KABATEC innerhalb von kürzester Zeit den globalen Spitzenplatz gesichert. Durch die Integration der Ondal Tape Processing GmbH hat KABATEC seine Marktposition weiter gestärkt. Das Unternehmen blickt insgesamt auf mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Tapeverarbeitung zurück. Seit 2016 gehört KABATEC zur schweizerischen Komax Holding AG, die auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Als Unternehmen der Komax Gruppe nutzt KABATEC das leistungsstarke globale Vertriebs- und Servicenetz, mit dem Komax Kunden in über 60 Ländern lokal vor Ort unterstützt.



#### Marktsegmente von Komax

**Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.**

**40**  
**YEARS**  
CUTTING  
EDGE

Kabatec GmbH & Co. KG  
Am Grubener Weg 15  
D-36151 Burghaun  
Phone +49 6652 79362-0  
www.kabatec.com  
info.bgh@kabatec.com

**KABATEC**  
A KOMAX COMPANY