

## RAKU-PUR® Polyurethansysteme

Qualität trifft Kreativität:  
Polyurethansysteme für Ihre vielfältige Ideenwelt.



**RAMPF**  
discover the future

# **RAKU-PUR® Polyurethansysteme**

Individuelle Lösungen für kreative Ideen.



**Polyurethansysteme nach Maß:** Ganz gleich, ob Sie unsere Polyurethansysteme als Konstruktionswerkstoff, zum Schutz oder zum Fixieren von Bau- und Funktionsteilen verwenden – eines haben alle RAKU-PUR Systeme gemeinsam. Sie erfüllen höchste physikalische und chemische Anforderungen und werden präzise auf Ihre individuellen Anforderungen eingestellt. Fordern Sie uns!

## Ihre Vorteile:

### Hervorragende physikalische und chemische Eigenschaften:

- » Sehr gute Haftung auf verschiedensten Materialien:  
z.B. Aluminium, Stahl, Kunststoffe, Holz
- » Hohe mechanische Festigkeit
- » Hohe Maßgenauigkeit durch geringen Schrumpfung
- » Beste stoßabsorbierende Eigenschaften  
(Dämpfungsverhalten)
- » Hohe Chemikalienbeständigkeit

### Individuell einstellbar:

- » Präzise angepasste Fließigenschaften
- » UV-Beständigkeit möglich
- » Flammschutz (z.B. Einstufung nach B 1, B 2, S 3, S 4)
- » Härtegrad (Shore A 35 – Shore D 90)
- » Farben nach Wahl
- » Reaktionszeit von wenigen Sekunden  
bis zu wenigen Stunden einstellbar
- » Selbsttrennende Eigenschaften einstellbar
- » Verarbeitung von Hand oder mit Dosieranlage möglich

Geforderte Eigenschaften \ RAKU-PUR System für	Kantenverguss	Verguss von Filtern, Schleif- u. Poliermitteln	Klarverguss: 3D-Etiketten (Doming), LEDs, Dekoartikel	Verguss von Konstruktionsteilen	Betonformen
Mechanische Festigkeit (Absorption von Schlag-, Stoß-, Biege- und Zugkräften)	■	■		■	■
Geringe Exothermie (Schrumpfung)	■	■		■	■
Gute Fließfähigkeit	■	■	■	■	■
Gute Substrathaftung	■	■	■		
Geringe Wasseraufnahme	■		■	■	■
Chemische Beständigkeit	■	■		■	
UV-Beständigkeit	■		■		

RAKU-PUR	Härte (Shore)		Topfzeit (Min.)	Dichte (g/ml)	Viskosität A-Komponente bei 20 °C (mPa·s)	Viskosität B-Komponente bei 20 °C (mPa·s)	Mischungsverhältnis A:B (Gew.-%)	Bruchdehnung (%)	Zugfestigkeit (MPa)	Besondere Merkmale
	D	A								

### Anwendungen mit RAKU-PUR Polyurethansystemen: Produktauswahl

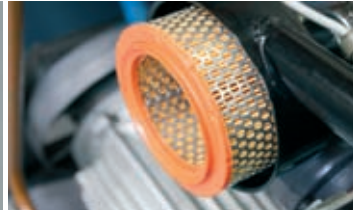
80-2624		45 – 50	5:30	1,09 – 1,12	1.000 – 1.400	600 – 1.000	100:32	n.b.	n.b.	» <b>Lebensmittelzulassung</b> für trockene Lebensmittel (entspricht den Anforderungen der Bedarfsgegenständeverordnung für Polyurethane Kategorie 3)
80-2618-1		55 – 62	3:45	1,10 – 1,13	1.100 – 1.400	180 – 220	100:28	170	3 – 4	» Weiches System » Hohe Flexibilität und Elastizität » Hohe Reißfestigkeit
▲ 50-2628		55 – 60	7:00	1,13 – 1,17	10.000 – 15.000	150 – 250	100:40	n.b.	n.b.	» Absolut lichtecht u. UV-beständig » Transparent, glasklar » Geeignet für Außenanwendungen » <b>Quecksilberfrei (RoHS-konform)</b>
80-2613		70	3:00	1,11 – 1,14	1.000 – 1.500	600 – 1.000	100:40	185	7,1	» Hohe Reißfestigkeit » Trotz geringer Härte sehr gute Chemikalienbeständigkeit
▲ 50-2627		73 – 78	5:00	1,08 – 1,12	1.400 – 2.000	2.900 – 4.500	100:71	n.b.	n.b.	» Absolut lichtecht und UV-beständig » Transparent, glasklar » Hohe Witterungsbeständigkeit » Geeignet für Außenanwendungen » <b>Quecksilberfrei (RoHS-konform)</b>
50-2625-3		75 – 80	5:15	1,32 – 1,34	2.000 – 2.500	300 – 400	100:24	n.b.	n.b.	» Zähelastisches System » Geräusch- und vibrationsdämpfend
80-2615-1		82 – 87	3:45	1,12 – 1,15	1.100 – 1.400	180 – 220	100:46	150	13 – 16	» Zähelastisches System » Gute Fließeigenschaften » Hohe Reißfestigkeit
▲ 50-2464	53 – 58		7:00	1,09 – 1,12	3.000 – 5.000	2.900 – 4.500	100:116	n.b.	n.b.	» Absolut lichtecht und UV-beständig » Transparent, glasklar » Hohe Witterungsbeständigkeit » Geeignet für Außenanwendungen » <b>Quecksilberfrei (RoHS-konform)</b>
55-2172-1	60 – 65		2:15	1,18 – 1,20	30.000 – 40.000	300 – 400	100:30	n.b.	n.b.	» Universelles Gießharz zum Fixieren von feinen bis groben Polivliesen » Chemisch thixotropiert » <b>Rheologie einstellbar über Rührgeschwindigkeit</b>
70-2331	70 – 75		2:00	1,22 – 1,26	1.700 – 2.100	800 – 1.000	100:61	n.b.	n.b.	» Lichtbeständig » Hohe Schlagzähigkeit » Geringe Wasseraufnahme » A-Komponente leicht gefüllt
70-2359	70 – 80		2:00	1,35 – 1,40	3.000 – 4.000	1.250 – 1.750	100:47	n.b.	n.b.	» Lichtbeständig » Hohe Schlagzähigkeit » <b>Flammhemmend eingestellt Brandklasse S 3</b> (geeignet für Innenausstattung von Schienenfahrzeugen) » A-Komponente hochgefüllt
70-2346	70 – 75		1:50	1,18 – 1,21	2.800 – 3.500	2.900 – 4.000	100:80	n.b.	n.b.	» Lichtecht » Hohe Schlagzähigkeit » Sehr hoher Widerstand gegen mechanische Einflüsse » A-Komponente leicht gefüllt
▲ 80-2464	75 – 80		2:45	1,47 – 1,51	10.000 – 11.000	30 – 40	100:30	n.b.	n.b.	» <b>Außergewöhnlich schneller, beidseitiger Endkappenverguss von Öl- u. Hydraulikfiltern</b> » Hohe Chemikalienbeständigkeit » Gute Haftung auf Polyamid und Blech » <b>Verzögert thixotropiert</b> (nach ca. 20 Sekunden)
50-2458	75 – 80		4:00	1,14 – 1,18	1.500 – 2.000	180 – 220	100:91	42	46	» Sehr hohe Schlagzähigkeit » Hohe Biegefestigkeit » Für Prototypen-Teile
50-2420	80		2:30	1,15 – 1,19	1.600 – 2.000	300 – 400	100:97	20	47	» <b>Hohe Wärmeformbeständigkeit</b> » Hohe Schlagzähigkeit » Hoher Widerstand gegen mechanische Einflüsse (z.B. Vibration) » Für Bauteile mit geringen Wandstärken
70-2355-1	80 – 85		5:00	1,53 – 1,58	9.000 – 11.000	300 – 400	100:23	n.b.	n.b.	» Nicht lichtecht » Hohe Schlagzähigkeit » Geringer Schrumpf » A-Komponente hochgefüllt
50-2404	85		16	1,24 – 1,28	1.100 – 1.500	300 – 400	100:50	n.b.	n.b.	» Geeignet für harte Konstruktionsteile und zum Endkappenverguss von Öl- u. Hydraulikfiltern » Geringer Schrumpf » Lange Topfzeit (daher für Handverguss geeignet) » A-Komponente gefüllt
55-2110	83 – 86		2:25	1,48 – 1,50	56.000 – 60.000	1.000 – 1.350	100:45	3 – 3,5	55 – 60	» Zum Fixieren von Schleifsteinen mit hoher therm. Belastung (z.B. bei hohen Drehzahlen) » <b>Hohe Wärmeformbeständigkeit</b> » Schnelle Durchhärtung » Hohe Hydrolysebeständigkeit » Schwundarme Aushärtung
55-2147	87 – 92		6	1,54 – 1,56	15.000 – 17.000	300 – 400	100:35	4 – 5	50 – 60	» Universelles Gießharz zum Fixieren von Schleifsteinen u. Polyamidbürsten » Hohe Dauertemperaturbeständigkeit » Hohe Biegefestigkeit » Schwundarme Aushärtung » Hohe Hydrolysebeständigkeit » Geringe Wasseraufnahme
80-2434	87		2:40	1,55 – 1,60	11.500 – 17.500	300 – 400	100:25	4	46	» Vergussmasse für Industrie- und Öl-/Hydraulikfilter » <b>Hohe Chemikalienbeständigkeit</b> » Hohe Zug- und Biegefestigkeit
80-2638		40 – 50	20	1,1	1.000 – 1.300	9.000 – 11.000	100:220	> 800	5 – 6	» Gute mechanische Eigenschaften » Hohe Weiterreißfestigkeit » Geringer Schwund » B-Komponente bestehend aus TDI-Prepolymer
80-2637		60 – 70	15	1,1	1.000 – 1.300	9.000 – 11.000	100:200	> 700	7 – 8	» Gute mechanische Eigenschaften » Hohe Reißfestigkeit » Geringer Schwund » B-Komponente bestehend aus TDI-Prepolymer
80-2636		93	4:30	1,1	700 – 900	7.000 – 9.000	100:530	350 – 400	20	» Für Verschleißschutzanwendungen, z.B. Walzenbezüge » Schnelles zähelastisches Polyharnstoff-Elastomer » <b>Sehr hohe Weiterreißfestigkeit</b>
33-1024-3		10 – 15	–	0,25 – 0,3	1.200 – 1.800	500 – 700	100:50	n.b.	n.b.	» Weicher Integralschaum » Schnelle Entformung » Hydrophob und daher geringe Wasseraufnahme » Hohe Chemikalienbeständigkeit
80 -3017		20	–	0,4 – 0,45	1.300 – 1.600	180 – 220	100:36	n.b.	n.b.	» Weicher mikrozellulärer Integralschaum » Schnelle Entformung » Hohe Elastizität
80 -3018		50 – 60	–	0,5 – 0,6	800 – 1.300	180 – 220	100:50	n.b.	n.b.	» Halbharter mikrozellulärer Integralschaum » Hohe Elastizität
80-3019		70	–	0,18	1.250 – 1.650	150 – 210	100:140	8	20	» Harter mikrozellulärer Integralschaum » Gute Fließfähigkeit » Hohe Wärmeformbeständigkeit » Zur Herstellung von Gehäuseteilen geeignet

▲ Neue Produkte

■ Besondere Eignung für diese Anwendung, bitte beachten Sie für unsere Kantenvergussprodukte auch unsere Spezialbroschüre „Kantenverguss“

## Das richtige Produkt ist nicht dabei? Rufen Sie uns an. Wir finden für Sie die Lösung nach Maß!

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen aufgrund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Weitere Details entnehmen Sie bitte unseren Technischen Datenblättern. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Irrtum und Änderungen vorbehalten.



» **Kantenschutz**  
Gute Holzhaftung, UV-stabil,  
Schlag- und Kratzfestigkeit

» **Filterrahmen/ -endscheiben**  
Gute Filterfließhaftung, hohe  
chemische und mechan. Beständigkeit

» **Transportsysteme für sensible Teile  
wie KFZ-Scheiben, Motorhauben etc.**  
Hohe mechanische Beständigkeit

» **Schleif- und Poliermittel**  
Gute Haftung zum Schleif- und Polier-  
material, hohe mechanische Festigkeit

Weiche Vergussmassen			■				
		■					
			■	■			
		■			■		
				■	■		■
Harte Vergussmassen		■					
	■						
	■						
	■						
			■	■			
				■	■		
	■			■	■		
			■	■			
				■	■		
				■	■		
Elastomere					■	■	
					■	■	
				■			
Geschäumte Systeme			■				
				■			
				■			

» **Klarverguss: 3-D Etiketten (Doming) u. LEDs**  
UV- und lichtstabil,  
transparent und absolut klar

» **Konstruktionsteile**  
Hohe Schlagzähigkeit,  
schwund- und spannungsarm

» **Betonformen / Abformmassen**  
Hohe Reißdehnung,  
geringe Wasseraufnahme

» **Ausfüllen von Hohlräumen /  
Unterbodenschutz**  
Gute Haftung,  
Geräusch- und vibrationsdämmend

